



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 ad 1 filo, 7 a 2 fili;
circolare da 12 a 20 ad 1 filo.
Lavorare a più guidafile.

colori

mouliné

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.
Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia
più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di
ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply, 7 for 2-ply;
circular from 12 to 20 for 1-ply.
Knit the yarn with several threadguides.*

colours

mouliné

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing.
Wash with a minimum dose of appropriate softener for
a more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

